

Nom de famille :

(Suivi, s'il y a lieu, du nom d'usage)



Prénom(s) :

Numéro Inscription :

Né(e) le :  /  /

(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la feuille d'émargement)

(Remplir cette partie à l'aide de la notice)

Concours / Examen : ..... Section/Spécialité/Série : .....

Epreuve : ..... Matière : ..... Session : .....

**CONSIGNES**

- Remplir soigneusement, sur CHAQUE feuille officielle, la zone d'identification en MAJUSCULES.
- Ne pas signer la composition et ne pas y apporter de signe distinctif pouvant indiquer sa provenance.
- Numéroté chaque PAGE (cadre en bas à droite de la page) et placer les feuilles dans le bon sens et dans l'ordre.
- Rédiger avec un stylo à encre foncée (bleue ou noire) et ne pas utiliser de stylo plume à encre claire.
- N'effectuer aucun collage ou découpage de sujets ou de feuille officielle. Ne joindre aucun brouillon.

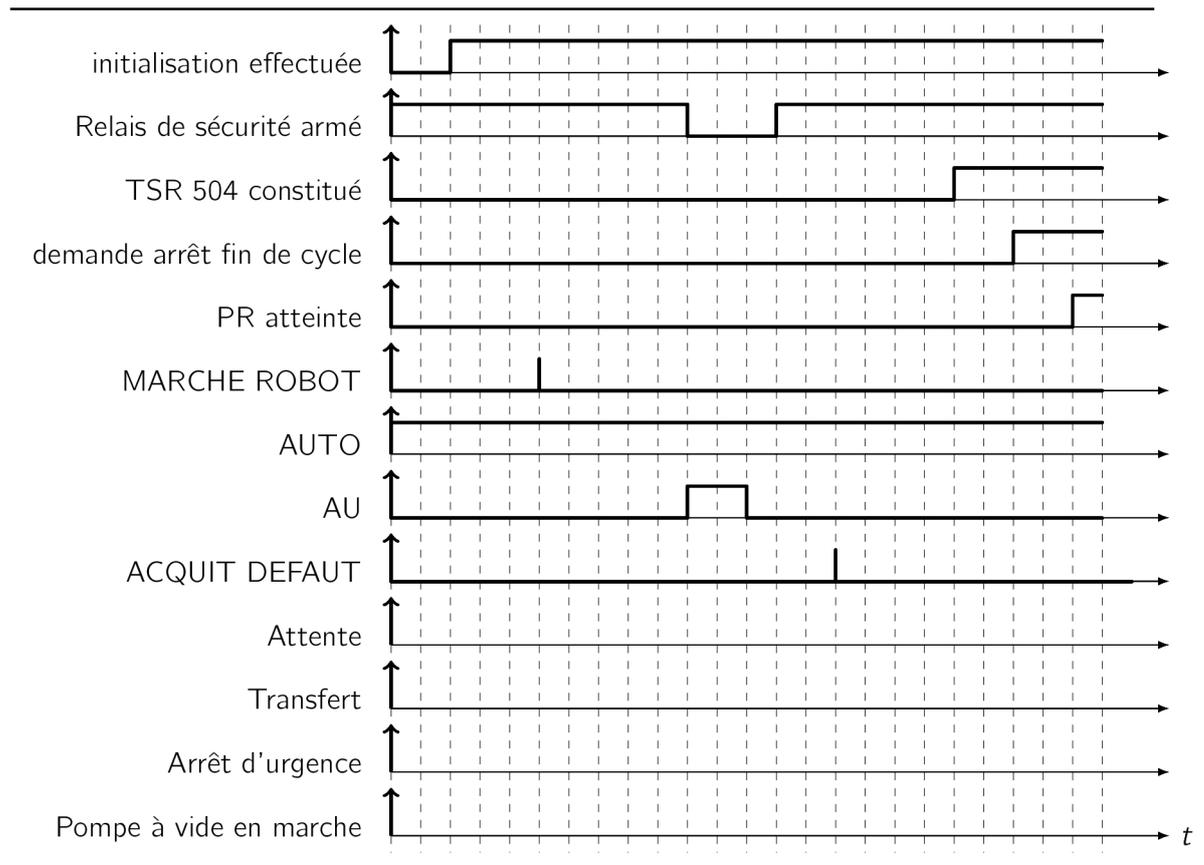
**PARTIE**

**A**

**Analyse du fonctionnement du système**

**Q1-**

À partir du diagramme d'états « Cellule robotisée d'emboilage et de transfert » (Annexe C), compléter le chronogramme en fonction des différents événements.



NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

Q2-

Une caisse TSR 504 est composée de 12 couches de 4 rangs de 11 ou 10 bouteilles. Le document réponse représente le schéma d'une caisse TSR 504 avec les différentes demi-couches (2 rangs de 11 ou 10 bouteilles) en vue de profil. D'après le diagramme d'états de la fonction « Transfert » (**Annexe C**), numéroté de 2 à 12 les douze premières demi-couches dans l'ordre de dépose.

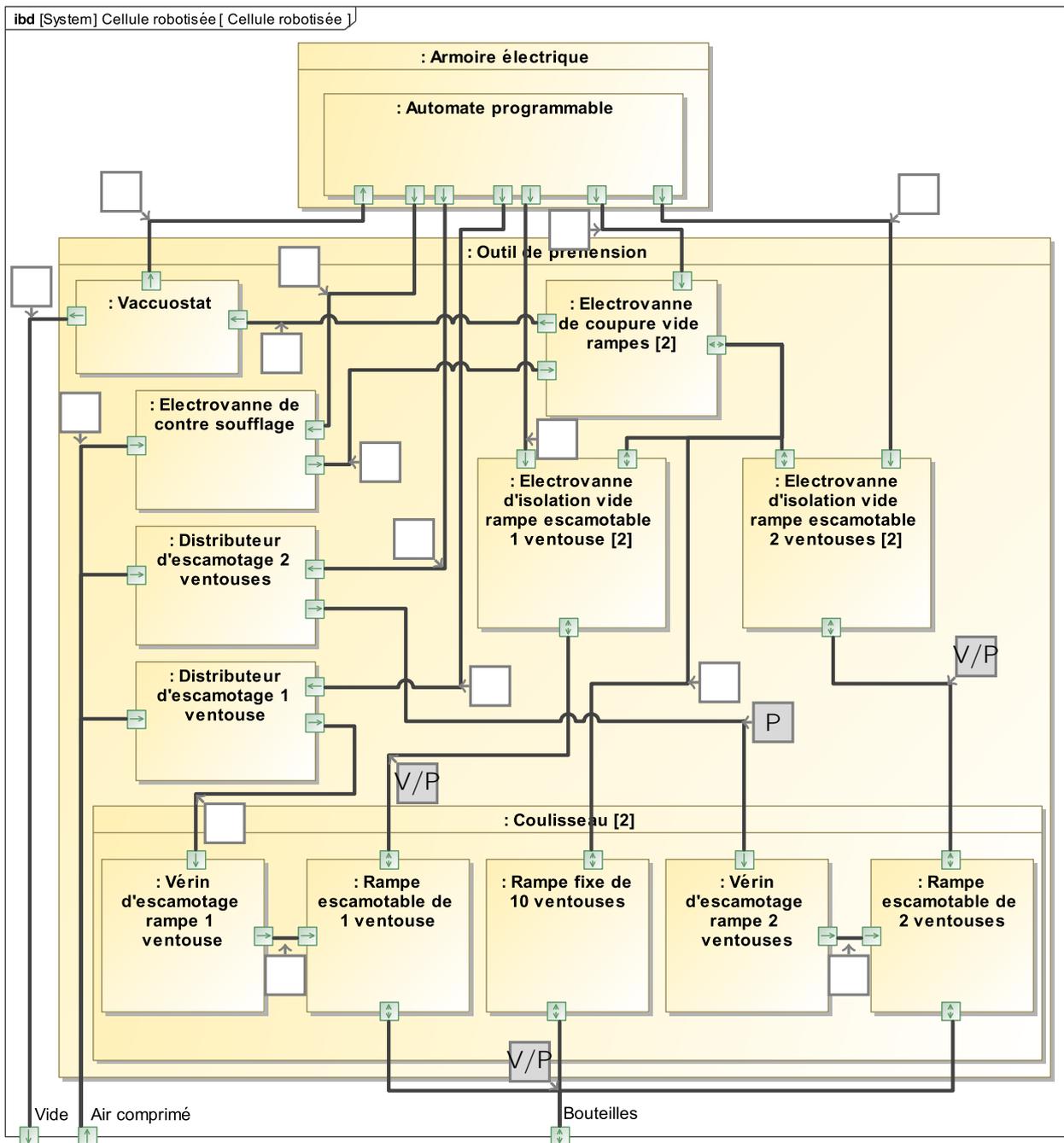


Q3-

Préciser, sur le schéma de la question précédente, si les couches proviennent directement de la position de prise PSP2R au niveau de la caisse TSR630 ou des positions de prise de la table de transfert PTT1, PTT2 ou PTT3. Indiquer PSP2R, PTT1, PTT2 ou PTT3 au niveau des demi-couches.

**Q4-**

Repérer, sur le diagramme de bloc interne simplifié de la mise en place des rampes escamotables, les flux d'énergie pneumatique avec l'indication « P », les flux d'énergie électrique avec l'indication « E », les flux d'énergie mécanique avec l'indication « M » et les flux de vide avec la lettre « V ».



Q5-

Compléter le diagramme de bloc interne de la mise en position des rampes porte-bouteilles, en donnant la fonction générique (acquérir, convertir...) de chacun des éléments de la cellule robotisée.

